FICHE **PRODUIT**

V. 01 | REV. 01 | 30 - 06 - 2022

ROTAIR

puissant ›› compact

MDVS

COMPRESSEURS PORTABLES

125 Eco 5

ESSIEU SANS FREINS	1900 KG 4188 LB
ESSIEU AVEC FREINS	2045 KG 4508 LB
VERSION SKID	1870 KG 4123 LB

COMPRESSEURS
PORTABLES
puissant » compact

MDVS 125
DONNÉES **TECHNIQUES**

COMPRESSEUR

Pression de travail	**7 bar 102 psi**	**10 bar 145 psi**	**12 bar 174 psi**
Débit d'air	**12000 l/min 424 cfm**	**11000 l/min 388 cfm**	**10000 l/min 353 cfm**
DOUBLE PRESSION	**7-10 bar » 102-145 psi 12000 l/min » 10500 l/min**		
Pression de fonctionnement min.	**5,5 bar - 80 psi**		
Système d'entraînement moteur compresseur	**Entraînement direct**		
Système de refroidissement du compresseur	**Air/Huile**		
Capacité huile de refroidissement	**29,5 lt - 6,49 UK gal**		
Raccordement d'échappement	**3 x 3/4" + 1 x 2"**		
Niveau sonore CE no 2000/14	**< 99 LWA**		
Capacité de la batterie	**1 x 12V cc - 1100A-180Ah (EN)**		
Capacité du réservoir à carburant	**200 l - 43.99 UK gal.**		
Consommation	**19,9 l/h à 100% - 7,9 l/h à 60% 4.38 UK gal/h à 100% - 1.74 UK gal/h à 60%**		

MOTEUR DIESEL

Marque du moteur	**KOHLER**
Type de moteur	**KDI 3404 TCR**
Système de moteur	**4 courses - De série**
Émissions	**Stage V / Tier 4 Final**
Cylindrée	**3359 cc**
Nombre de cylindres	**4**
Aspiration	**Turbo Intercooler**
Puissance max. moteur à 3000 trs/min	**105 kW - 142.8 HP**
Vitesse max. moteur	**2200 trs/min**
Vitesse min. moteur	**1400 trs/min**
Système de refroidissement	**Eau**
Capacité du système de refroidissement	**24 l - 5.28 UK gal**
Système de lubrification	**Huile**
Capacité du système de lubrification	**15,6 l - 3.43 UK gal**

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

Température ambiante max.	**50°C - 122°F**
Altitude max.	**1800 m a.s.l.**
Température ambiante min.	**-10°C / 14°F**

ESSIEU SANS FREINS
AVEC TIMON ARTICULÉ
Remorquage lent depuis le chantier

**1900 KG
4188 LB**

ESSIEU AVEC FREINS
AVEC TIMON ARTICULÉ
Convient au trafic routier

**2045 KG
4508 LB**

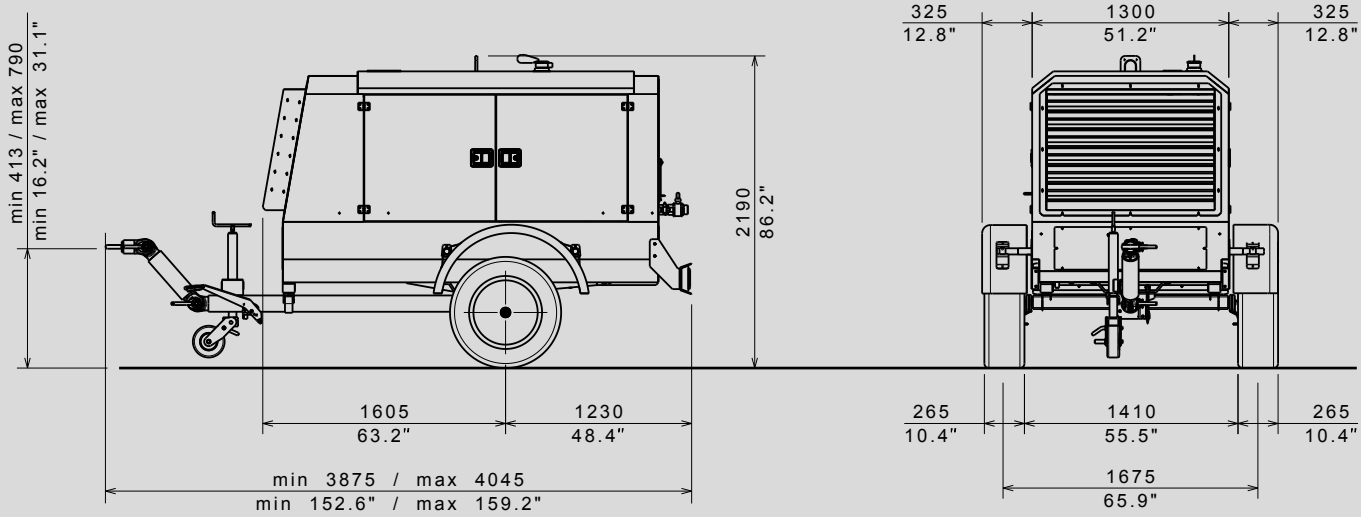
SKID VERSION

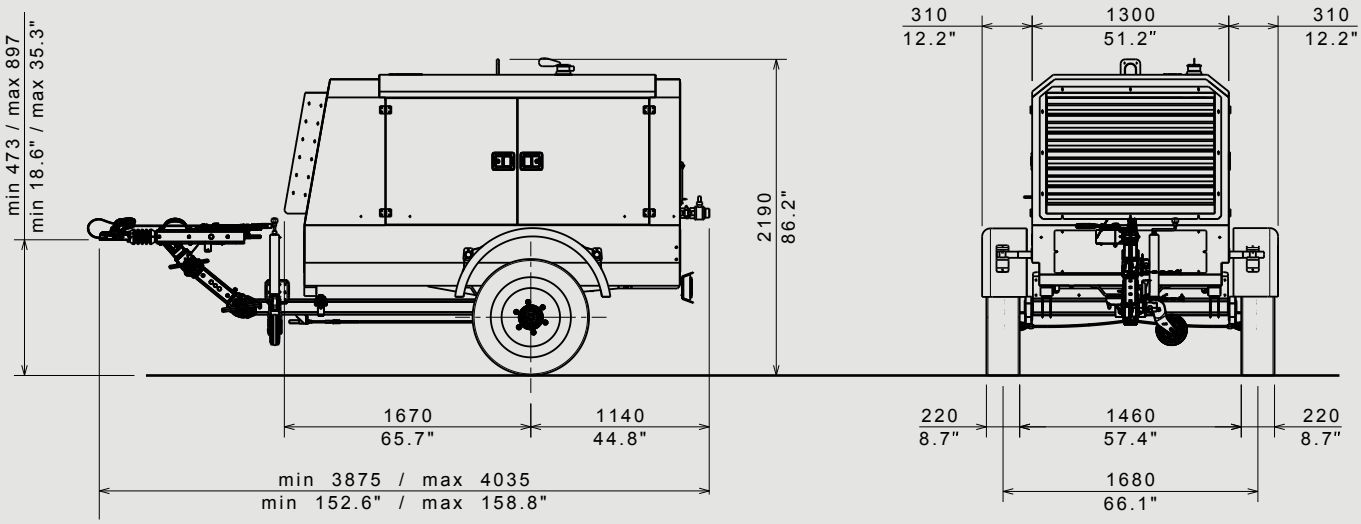
**1870 KG
4123 LB**

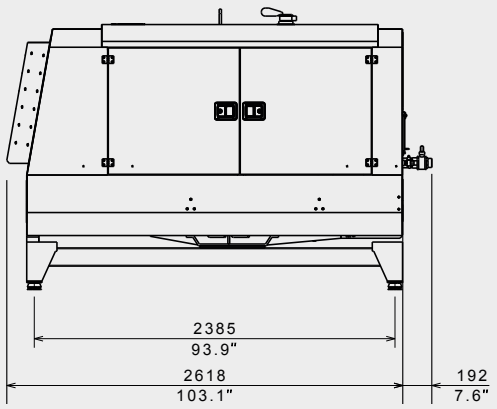
Eco 5

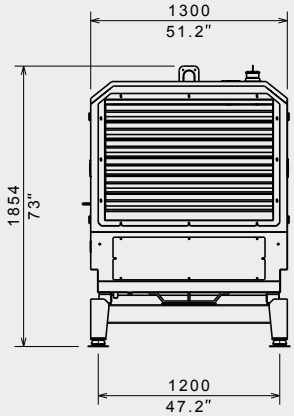
COMPRESSEURS
PORTABLES

puissant » compact









MDVS 125 ECO 5

COMPRESSEURS PORTABLES

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Design avec ligne moderne, agile et dynamique.
- Carrosserie et châssis électrogalvanisés avec procéssus de peinture évolué garantissant une excellente conservation dans le temps.
- Dimensions compactes, pour une maniabilité simple et un rapport dimensions/puissance optimal.
- Léger.
- Filtres de type à bayonette pour un entretien rapide.
- Accessibilité totale, pour un entretien et une maintenance simples et rapides.
- Homologation européenne pour circulation sur route avec et sans freins.
- Système de commande pneumatique exclusif développé par ROTAIR permettant d'ajuster automatiquement le régime moteur, en fonction de la demande d'air. Ce système est extrêmement fiable et permet de faire un maximum d'économies de carburant.
- Filtre séparateur air/huile surdimensionné garantissant une excellente séparation air/huile.
- Les filtres à air et à huile du compresseur et les filtres à air et à huile du moteur sont indépendants.
- Filtre à air surdimensionné mono-étage pour la partie compresseur, garantissant une bonne filtration de l'air admis dans le bloc de compression.
- Filtre à air bi-étagé pour la partie moteur.
- Radiateur combiné permettant de refroidir l'huile du compresseur ainsi que l'huile du moteur.

OPTIONS & ACCESSOIRES

Version sablage BS INTÉGRÉE à l'unité (refroidisseur pour refroidissement à air comprimé et séparateur de condensats). Plus l'air comprimé est refroidi à l'intérieur du kit de réfrigération final d'un compresseur, plus son efficacité est sollicitée et plus la vapeur d'eau se condense, permettant ainsi une utilisation facile des outils tels que les kits de sablage, permettant ainsi une utilisation facile des outils tels que les kits de sablage.

Exemple, DANS DES CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES TYPIQUES (température = 20 °C / humidité relative) = 50 % / Pression de sortie d'air = 7 bars) LES VALEURS SUIVANTES SONT OBTENUES:

Différence avec la température ambiante de l'air livré	Eau aspirée	Eau drainée		Eau par raccordement d'échappement	
+11 °C	1,8 lt/h	0,91 lt/h	50,56%	0,89 lt/h	49,44%

DISPOSITIF DÉSHUMIDIFICATEUR EXTERNE AVEC HAUTE DEGRÉ DE DÉSHUMIDIFICATION
(combinable avec des compresseurs portatifs avec des débits de 2000 à 8000 lt/min).
Ce dispositif spécifique assure la qualité de l'air livré à basse température de sortie; exemple: avec une température ambiante de 20 °C, la température de l'air livré est de 0 à 2 °C supérieure à la température ambiante (pour en savoir plus, consultez la fiche produit spécifique). L'air, en grande partie déshumidifié, est une condition indispensable dans la réalisation de processus particuliers tels que: sablage - installation de fibres optiques - utilisation d'outils pneumatiques sensibles à l'humidité. Le dispositif externe "BS" est facile à connecter à votre compresseur portable à l'aide d'un ensemble spécial de tuyaux d'air et est alimenté électriquement par le compresseur portable lui-même. Facile à transporter et à manœuvrer grâce à ses roues, c'est le dispositif unique et idéal qui satisfait les conditions de fonctionnement les plus sévères et exigeantes.

BOBINE POUR TUYAU D'AIR
Complet avec 20 m de tubulure diam.19 x 30, avec connecteurs pour l'utilisation d'un outil de travail à distance sans avoir à déplacer le compresseur.

VÉRIFICATION DU NIVEAU DE CARBURANT AVEC VOYANT D'AVERTISSEMENT
Important pour protéger le moteur de toute panne de carburant soudaine et des problèmes d'étranglement, de nettoyage et de remplacement du filtre, etc.

LUBRIFIANT DE LIGNE POUR ÉQUIPEMENT PNEUMATIQUE
Graissage automatique des outils pneumatiques afin de prévenir la rouille et la corrosion et la mise à l'essai d'outils pour un fonctionnement plus fluide et plus efficace, ce qui prolonge la durée de vie des outils.

COMMANDE AVEC CAPTEUR DE COLMATAGE POUR LES FILTRES À AIR DU MOTEUR ET DU COMPRESSEUR.
Accessoire essentiel pour éviter une mauvaise alimentation en air avec l'avantage d'avoir toujours le rendement maximal du moteur diesel et l'alimentation en air comprimé à la pression correcte.

SYSTÈME EXCLUSIF D'ÉCONOMIE DE CARBURANT ROTAIR permettant d'économiser jusqu'à 20 % de carburant.

AIR COMPRIMÉ POUR LE GÉNIE CIVIL

- GAMME **GOMMAIR**
- GAMME **D/DS**
- GAMME **MDVN**
- GAMME **MDVS**
- GAMME **VRK / FIBER**
- GAMME **TVR**
- GAMME **VRH**

ROTAIR DELIVERING WORLD-CLASS COMPRESSORS

Via Bernezzo, 67 - 12023 Caraglio (Cn) - ITALY
Tel: +39 0171.619676 / Fax: +39 0171.619677
www.rotairspa.com | info@rotairspa.com

Azienda certificata ISO 9001:2015

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

lingamdesign.it | 06.2022

ROTAIR - Une marque de ELGi Equipments Ltd.

Plus d'informations disponibles sur demande. Le fabricant se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques indiquées ci-dessus sans préavis.